

COMPACTOS DE TECTO



REFRIGERANTE NATURAL



POUPANÇA ENERGÉTICA



BAIXO GWP



SILENCIOSOS



CONDENSAÇÃO POR ÁGUA



TN MÉDIA TEMP.



BT BAIXA TEMP.



FÁCIL INSTALAÇÃO



MONTAJE TECTO



SUPERMERCADOS



CÂMARAS FRIGORÍFICAS

Lei 16/2013 art. 5
taxa 0€
< 0,0005 Teq CO₂
F-Gas R (UE) 517/2014

TN	BT
008	006-009





TN	BT
016	009

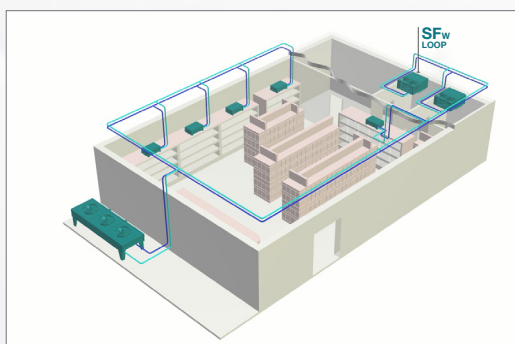


TN	BT
022-034	016-008



CARACTERÍSTICAS

- Carga de refrigerante Natural R290 (PCA=3)
- Carroçaria autoportante aço electrozincado acabamento epoxi
- Compressor hermético alternativo
- Proteção térmica motor compressor
- Pressostato de segurança em alta
- Ventiladores electrónicos  ErP-EU 327/2011
- Condensador por água T_{in} H₂O +5°C a +48°C
- Evaporador de cobre e alumínio
- Expansão por válvula termostática
- Descongelação automática por gás quente
- Frequência, duração e temperatura programáveis
- Descarga directa eliminação condensados (B. Inox.)
- Controlo electrónico integrado UNIFICADO
- Luz interior câmara (com cabo 2,5 m.)
- Microporta (com cabo 2,5 m.)
- Cabo resistência porta equipamentos BT (2,5 m.)
- Cabo alimentação (2,5 m.)
- Manual de instalação e manutenção
- Certificação PED 2014/68/CE 
- Embalagem para exportação NIMF-15/ISPM-15



OPCIONAIS

€uros

- Tratamento cataforesis anticorrosão evaporador **+10%**
- Conexão a telegestão ou em rede **126,00**
- Voltagem diferente ou especial (consultar) **+5%**



PRODUÇÃO FRIGORÍFICA - R290- Temperatura interior câmara

R290

MODELO	COP	Voltagem	HP de Ref ^e	R290 Kg	T _{IN} H ₂ O	-5°C		0°C		+5°C							
						Watts	m ³	Watts	m ³	Watts	m ³						
												δ					
SFM008PWL1	2,78	230/1/50	0,75	≤ 0,150	+5°C	1.323	9,5	1.537	12,1	1.766	17,9						
						+37°C	997	6,5	1.169	8,2	1.358	13,9					
						+48°C	853	5,2	1.006	6,5	1.179	12,8					
						SFM016PWL1	2,56	230/1/50	1	≤ 0,150	+5°C	1.795	14,3	2.086	17,9	2.398	26,6
											+37°C	1.324	9,6	1.540	12,1	1.778	18,0
											+48°C	1.128	7,7	1.316	9,8	1.527	15,3
SFM022PWL1	2,87	230/1/50	2 x 0,75	2 x ≤ 0,150	+5°C	2.900	26,6	3.368	32,9	3.874	50,1						
					+37°C	2.144	18,0	2.522	22,8	2.943	35,3						
					+48°C	1.818	14,5	2.156	18,7	2.540	28,8						
SFM034PWL1	2,60	230/1/50	2 x 1	2 x ≤ 0,150	+5°C	3.588	34,9	4.150	43,0	4.745	63,4						
					+37°C	2.643	23,6	3.065	29,2	3.526	44,7						
					+48°C	2.247	19,1	2.619	23,9	3.031	36,7						

MODELO	COP	Voltagem	HP de Ref ^e	R290 Kg	T _{IN} H ₂ O	-25°C		-20°C		-15°C	
						Watts	m ³	Watts	m ³	Watts	m ³
SFL006PWL1	1,95	230/1/50	1	≤ 0,150	+5°C	921	5,4	1.081	7,6	1.261	9,4
					+37°C	621	2,2	749	4,2	893	5,5
					+48°C	525	1,5	641	3,3	771	4,4
SFL009PWL1	1,73	230/1/50	1,25	≤ 0,150	+5°C	1.130	7,8	1.311	10,6	1.521	12,6
					+37°C	763	3,5	920	5,8	1.098	7,5
					+48°C	655	3,0	799	4,6	959	6,1
SFL016PWL1	1,99	230/1/50	2 x 1	2 x ≤ 0,150	+5°C	2.008	20,3	2.373	28,6	2.779	34,2
					+37°C	1.321	10,1	1.606	15,1	1.923	18,6
					+48°C	1.105	7,5	1.361	11,3	1.646	14,4
SFL020PWL1	1,77	230/1/50	2 x 1,25	2 x ≤ 0,150	+5°C	2.288	24,9	2.651	33,9	3.068	39,9
					+37°C	1.524	12,8	1.844	19,1	2.201	23,4
					+48°C	1.302	9,9	1.594	14,9	1.916	18,5

P. Frigorífica: Gás Aspiração: 0°C (BT) e +20°C (TN) - Subarrefecimento: 0° K - Reaquecimento útil: 100%.

COP Calculado com Tc 0°C (TN) e -20°C (BT) com T ambiente +32°C.

R290 A carga respeita o limite estabelecido de 150 g por circuito, permitindo a montagem do equipamento sem sala de máquinas e sem nenhuma restrição.

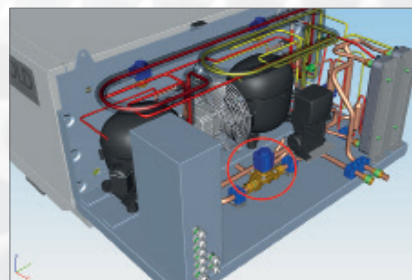
HP de Ref.: Este valor apenas se indica como referência comercial.



- Expansão por válvula
- Permutador de placas
- Solenoide linha hidráulica
 - + Produção frigorífica
 - Perca de carga

Opcional:

Solenoide By-pass Caudal constante



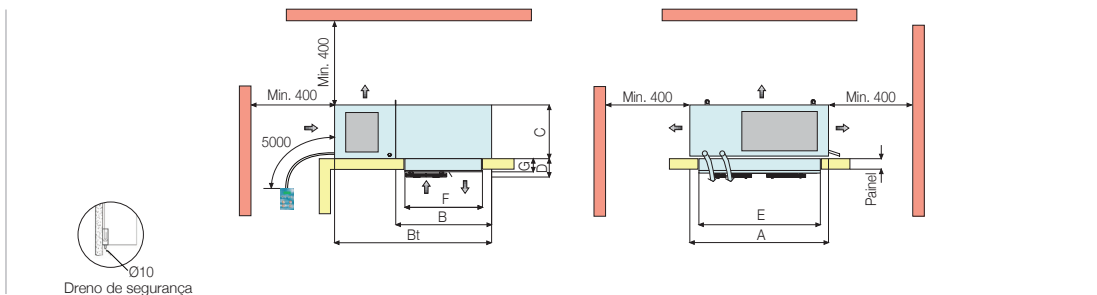
Condições de cálculo de volume em m ³	TN	BT	AT	Condições de cálculo de volume em m ³	TN	BT	AT
Espessura painel (mm)	60	100	60	Densidade de carga (Kg/m ³)	250	250	250
Temp. entrada produto (°C)	25	-7	25	Rotação diária (%)	10	10	10
Arrefecimento produto (h)	18	18	18	Calor Específico produto (Kj/Kg°C)	3,22	1,67	3,22

Calor de respiração do produto não considerado. Se necessário, incrementar a potência frigorífica de 20% a 35%

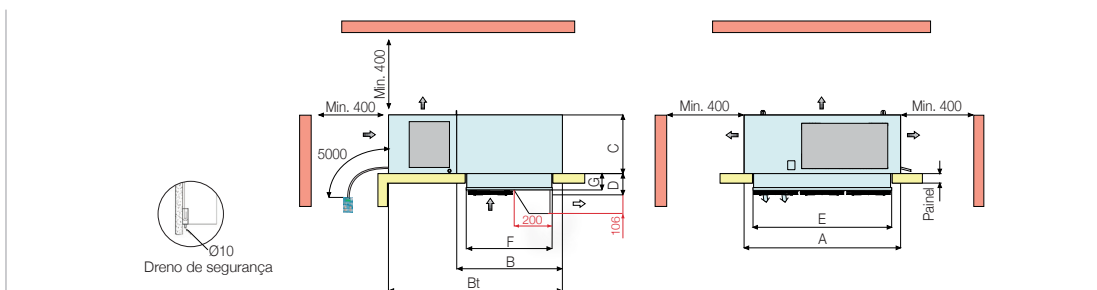
DIMENSÕES - mm



TN	BT
008-016	006-009

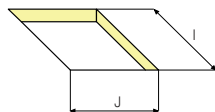


TN	BT
022-034	016-020

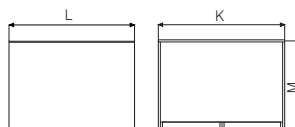


Inclui perfil de remate interior

Vão de Abertura



Embalagem



Modelo		Equipamento			Evaporador					Vão de Abertura			Embalagem				
TN	BT	A	B	Bt	C	D	E	F	G	Panel	I	J	K	L	M	m ³	Kg
008	006	700	500	880	390	128	580	380	100	60/100	590	390	990	800	701	0,56	23
016	009	930	620	1.000	350	130	810	510	120	60/100	815	515	1.250	1.050	721	0,95	35
022-034	016-020	930	620	1.110	440	180	810	510	150	100	815	515	1.195	1.155	976	1,35	39



DADOS TÉCNICOS

MODELO	Cat. PED	Consumos (1)		Compressor		Circuito T _{in} H ₂ O(2) +15°C					Evaporador					10m	Peso			
		Win	A	Tipo	CC	Caudal m³/h	Qcond. W	P carga kPa	Vent. Aux.	Conex.	Desag. Ø mm	Exp.	Des.	Nº	Ø mm			Caudal m³/h	t m	dB(A)
TN	SFM008PWL1	0	662	4,18	H	17,4	0,50	1.720	40	1 x 200	3/4"	12	V	G	1	200	560	3,0	31,8	59
	SFM016PWL1	0	896	4,31	H	22,4	0,50	2.300	40	1 x 200	3/4"	18	V	G	2	200	960	3,5	30,8	77
	SFM022PWL1	0	1.352	8,36	H	2 x 20,4	1,00	3.660	40	1 x 200	3/4"	18	V	G	3	200	1.390	5,0	31,4	103
SFM034PWL1	0	1.764	8,10	H	2 x 22,4	1,00	4.550	40	1 x 200	3/4"	18	V	G	3	200	1.390	5,0	33,2	115	
BT	SFL006PWL1	0	562	3,35	H	22,4	0,40	1.270	30	1 x 200	3/4"	12	V	G	1	200	560	3,0	27,8	61
	SFL009PWL1	0	750	4,61	H	27,8	0,40	1.650	30	1 x 200	3/4"	18	V	G	2	200	960	3,5	25,1	77
	SFL016PWL1	0	1.151	6,70	H	2 x 22,4	0,80	2.690	30	1 x 200	3/4"	18	V	G	3	200	1.390	5,0	29,5	118
	SFL020PWL1	0	1.472	8,70	H	2 x 27,8	0,80	3.255	30	1 x 200	3/4"	18	V	G	3	200	1.390	5,0	27,8	125

H hermético - SH semi hermético — Sc scroll - C capilar - V válvula de expansão — A ar - E eléctrico - G gás quente - Ø mm.

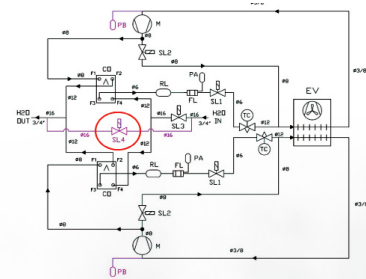
Considerando uma superfície semiesférica em campo aberto. Se considerar uma superfície paralelepípeda os níveis reduzem de 3 a 5 dB(A).

(1) Potência absorvida equipamento: Te -10°C (TN) e Te -30°C (BT) com Tcond +50° - EN12900

Factores de correção (2)

	10 %	20 %	30 %	40 %
% Glicol	1,038	1,076	1,121	1,173
Caudal de água	1,097	1,200	1,324	1,483
Perdida de carga				

Aplicar sobre os valores de água pura indicados nos dados técnicos.

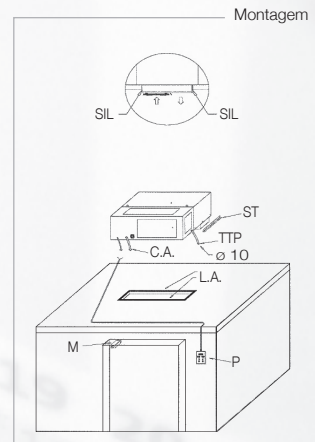
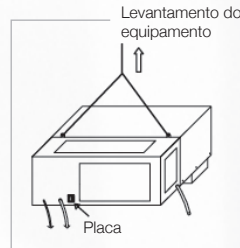


DADOS PARA MONTAGEM



Necessitas ajuda?
Solicita o manual

Nº de série:
Localiza-o para qualquer incidência



Legenda da montagem

- TTP Tubo de drenagem
- ST Calhas de fixação
- CA Cabo alimentação
- M Micro-interruptor
- LA Cinta anticondensação
- P Painel de comando
- SIL Silicone

Elemento	Intervenção	Frequência
Condensador	Limpar	mensal
Evaporador	Controlar	mensal
Contactores	Verificar	quadrimestral
Cablagem	Controlar	quadrimestral
Fugas refrigerante	Verificar	5 ÷ 50 Teq. CO ₂ anual 50 ÷ 500 Teq. CO ₂ semestral > 500 Teq. CO ₂ trimestral
Humidade circuito	Verificar	quadrimestral
Nível óleo	Controlar	quadrimestral
Ruido compressor	Verificar	quadrimestral
Tubo drenagem	Controlar	mensal

* Somente pessoal técnico especializado

Equipos	Alimentação	Sondas	Comando	Micro	Luz	Resist. porta
230/1/50	3G1,5	4 x 0,5	4 x 0,5	2 x 1	3 x 1,5	3 x 1,5 equip. BT
400/3/50	5G1,5		Isolado			