



REFRIGERANTE NATURAL



POUPANÇA ENERGÉTICA



BAIXO GWP



CONDENSAÇÃO POR ÁGUA



TN
MÉDIA TEMP.



BT
BAIXA TEMP.



FÁCIL INSTALAÇÃO



MONTAJE TECTO



CÁMARAS FRIGORÍFICAS

Lei 16/2013 art. 5
taxa 0€
< 0,0005 Teq CO₂
F-Gas R (UE) 517/2014

TN	BT
003-008	006




TN	BT
016	009



TN	BT
022-034	016-020



CARACTERÍSTICAS

Carga de refrigerante Natural R290 (PCA=3)	●
Carroçaria autoportante aço electrozincado acabamento epoxi	●
Compressor hermético alternativo	●
Proteção térmica motor compressor	●
Pressostato de segurança em alta	●
Ventiladores electrónicos  ErP-EU 327/2011	●
Condensador por água	●
Evaporador de cobre e alumínio	●
Expansão precisa por capilar	●
Descongelação automática por gás quente	●
Frequência, duração e temperatura programáveis	●
Sistema automático eliminação condensados (B. Inox.)	●
Controlo electrónico integrado UNIFICADO	●
Luz interior câmara (com cabo 2,5 m.)	●
Micropuerta (com cabo 2,5 m.)	●
Cabo resistência porta equipamentos BT (2,5 m.)	●
Cabo alimentação (2,5 m.)	●
Manual de instalação e manutenção	●
Certificação PED 2014/68/CE	●
Embalagem para exportação NIMF-15/ISPM-15	●

OPCIONAIS

€uros

Tratamento cataforesis anticorrosão evaporador	+10%
Conexão a telegestão ou em rede	126,00
Voltagem diferente ou especial (consultar)	+5%



PRODUÇÃO FRIGORÍFICA - R290- Temperatura interior câmara

R290

	MODELO	COP	Voltagem	HP de Ref ^e	R290 Kg	T _{IN} H ₂ O	-5°C		0°C		+5°C	
							Watts	m ³	Watts	m ³	Watts	m ³
TN	SFM003PW01	2,24	230/1/50	0,5	≤ 0,150	+15°C	756	4,3	901	4,9	1.064	9,3
	SFM006PW01	2,28	230/1/50	0,5	≤ 0,150	+15°C	1.002	6,5	1.167	8,2	1.346	13,7
	SFM008PW01	2,49	230/1/50	0,75	≤ 0,150	+15°C	1.298	9,5	1.513	12,0	1.736	18,3
	SFM016PW01	2,72	230/1/50	1	≤ 0,150	+15°C	1.707	13,9	2.010	17,1	2.326	26,0
	SFM022PW01	2,38	230/1/50	2 x 0,75	2 x ≤ 0,150	+15°C	2.468	21,8	2.906	27,5	3.378	42,1
	SFM034PW01	2,65	230/1/50	2 x 1	2 x ≤ 0,150	+15°C	3.170	29,8	3.713	37,3	4.273	56,3
	MODELO	COP	Voltagem	HP de Ref ^e	R290 Kg	T _{IN} H ₂ O	-25°C		-20°C		-15°C	
							Watts	m ³	Watts	m ³	Watts	m ³
BT	SFL006PW01	1,51	230/1/50	1	≤ 0,150	+15°C	772	4,1	938	6,2	1.121	7,8
	SFL009PW01	1,46	230/1/50	1,25	≤ 0,150	+15°C	937	5,9	1.151	8,7	1.394	11,3
	SFL016PW01	1,42	230/1/50	2 x 1	≤ 0,150	+15°C	1.389	11,7	1.710	17,6	2.074	22,1
	SFL020PW01	1,47	230/1/50	2 x 1,25	2 x ≤ 0,150	+15°C	1.821	17,6	2.207	25,8	2.634	31,8

P. Frigorífica: Gás Aspiração: 0°C (BT) e +20°C (TN) - Subarrefecimento: 0° K - Reaquecimento útil: 100%.

COP Calculado com Tc 0°C (TN) e -20°C (BT) com T ambiente +32°C.

R290 A carga respeita o limite estabelecido de 150 g por circuito, permitindo a montagem do equipamento sem sala de máquinas e sem nenhuma restrição.

HP de Ref.: Este valor apenas se indica como referência comercial.



Condições de cálculo de volume em m ³	TN	BT	AT	Condições de cálculo de volume em m ³	TN	BT	AT
Espessura painel (mm)	60	100	60	Densidade de carga (Kg/m ³)	250	250	250
Temp. entrada produto (°C)	25	-7	25	Rotação diária (%)	10	10	10
Arrefecimento produto (h)	18	18	18	Calor Específico produto (Kj/Kg°C)	3,22	1,67	3,22

Calor de respiração do produto não considerado. Se necessário, aumentar a potência frigorífica de 20% a 35%

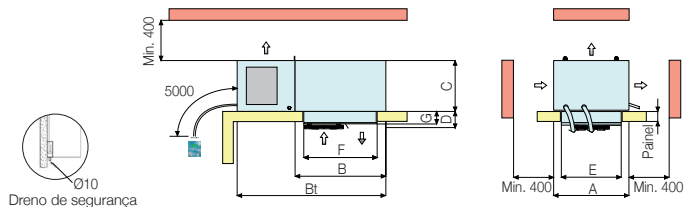
SF/PW - Compactos de tecto

www.friofarto.pt

DIMENSÕES - mm

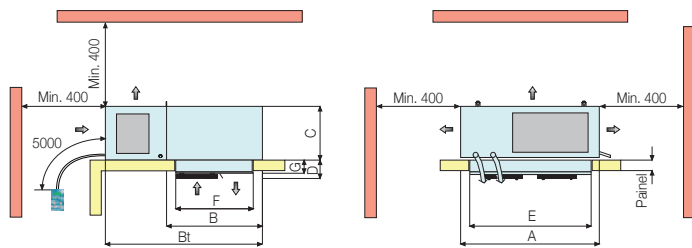


TN
003



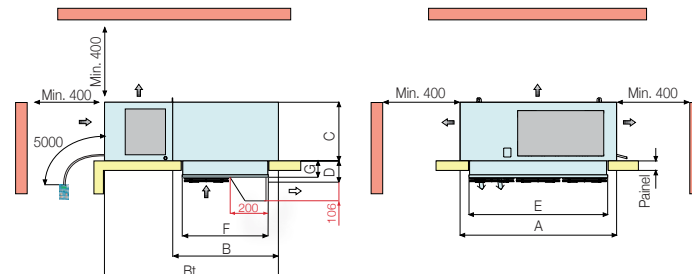
Dreno de segurança Ø10

TN **BT**
006-016 006-009



Dreno de segurança Ø10

TN **BT**
022-034 016-020

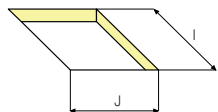


Dreno de segurança Ø10

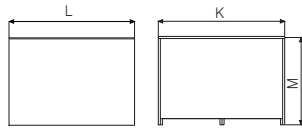


Inclui perfil de remate interior

Vão de Abertura



Embalagem



Modelo		Equipamento				Evaporador				Vão de Abertura			Embalagem				
TN	BT	A	B	Bt	C	D	E	F	G	Panel	I	J	K	L	M	m³	Kg
003	-	500	420	765	350	128	400	320	100	60/100	410	330	920	600	661	0,36	17
006-008	006	700	500	880	390	128	580	380	100	60/100	590	390	990	800	701	0,56	23
016	009	930	620	1.000	350	130	810	510	120	60/100	815	515	1.250	1.050	721	0,95	35
022-034	016-020	930	620	1.110	440	180	810	510	150	100	815	515	1.195	1.155	976	1,35	39



DADOS TÉCNICOS

MODELO	Cat. PED	Consumos ⁽¹⁾		Compressor		Condensador m³/h T _{IN} H ₂ O +15°C				Evaporador				10m	Peso Kg		
		Win	A	Tipo	CC	-5°C	0°C	+5°C	Vent. Aux.	Exp.	Des.	Nº	Ø mm			Caudal m³/h	↑ m
SFM003PW01	0	389	2,61	H	8,78	0,06	0,08	0,09	1 x 200	C	G	1	200	510	4,5	23,4	49
SFM006PW01	0	570	4,17	H	12,1	0,08	0,09	0,10	1 x 200	C	G	1	200	578	3,0	27,2	61
SFM008PW01	0	681	4,18	H	17,4	0,11	0,12	0,14	1 x 200	C	G	1	200	578	3,0	31,8	63
SFM016PW01	0	840	4,31	H	22,4	0,13	0,15	0,17	1 x 200	C	G	2	200	1.069	3,5	30,8	77
SFM022PW01	0	1.376	8,36	H	2 x 20,4	0,21	0,23	0,27	1 x 200	C	G	3	200	1.546	4,0	31,4	120
SFM034PW01	0	1.638	8,10	H	2 x 22,4	0,26	0,29	0,32	1 x 200	C	G	3	200	1.560	4,0	33,2	101

MODELO	Cat. PED	Consumos ⁽¹⁾		Compressor		Condensador m³/h T _{IN} H ₂ O +15°C				Evaporador				10m	Peso Kg		
		Win	A	Tipo	CC	-25°C	-20°C	-15°C	Vent. Aux.	Exp.	Des.	Nº	Ø mm			Caudal m³/h	↑ m
SFL006PW01	0	576	3,35	H	22,4	0,07	0,09	0,10	1 x 200	C	G	1	200	578	3,0	27,8	67
SFL009PW01	0	764	4,61	H	27,8	0,09	0,11	0,12	1 x 200	C	G	2	200	1.069	3,5	25,1	79
SFL016PW01	0	1.166	6,70	H	2 x 22,4	0,12	0,16	0,19	1 x 200	C	G	3	200	1.546	4,0	29,5	122
SFL020PW01	0	1.486	8,70	H	2 x 27,8	0,18	0,21	0,24	1 x 200	C	G	3	200	1.560	4,0	27,8	125

H hermético - SH semi hermético — Sc scroll - C capilar - V válvula de expansã — A ar - E eléctrico - G gás quente - Ø mm.
 Considerando uma superfície semiesférica em campo aberto. Se considerar uma superfície paralelepípeda os níveis reduzem de 3 a 5 dB(A).
 (1) Potência absorvida equipamento: Te -10°C (TN) e Te -30°C (BT) com Tcond +50° - EN12900



DADOS PARA MONTAGEM

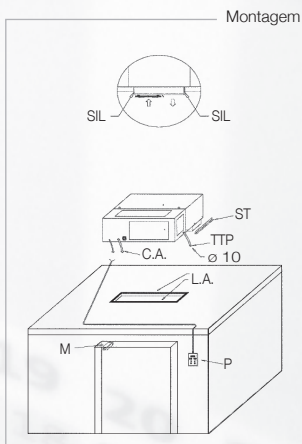


Necessitas ajuda? Solicita o manual

Nº de série:
Localiza-o para qualquer incidência



Modelo: **FAM034G002-41**
 Marca: RIVACOLD
 W: 2300 HP: 3,5
 W: 1500 HP: 6,0
 W: 1000 HP: 1,700
 P: 18 bar P: 20 (18 bar)
 T: 10°C T: 10°C
 SIN: **18033258**



- Leyenda del montaje**
- TTP Tubo de drenagem
 - ST Calhas de fixação
 - CA Cabo alimentação
 - M Micro-interruptor
 - LA Cinta anticondensação
 - P Painel de comando
 - SIL Silicone

Elemento	Intervenção	Frequência
Condensador	Limpar	mensal
Evaporador	Controlar	mensal
Contactores	Verificar	quadrimestral
Cablagem	Controlar	quadrimestral
Fugas refrigerante	Verificar	5 ÷ 50 Teq. CO ₂ anual 50 ÷ 500 Teq. CO ₂ semestral > 500 Teq. CO ₂ trimestral
		Verificar 30 dias após intervenção
Humidade circuito	Controlar	quadrimestral
Nível óleo	Verificar	quadrimestral
Ruido compressor	Controlar	quadrimestral
Tubo drenagem	Verificar	mensal

* Somente pessoal técnico especializado

Equipam.	Alimentação	Sondas	Comando	Micro	Luz	Resist. porta
230/1/50	3G1,5	4 x 0,5	4 x 0,5 Isolado	2 x 1	3 x 1,5	3 x 1,5 equip. BT
400/3/50	5G1,5					