

R452A

MINICÂMARAS - A versão mais compacta do mercado

MÁXIMO EQUIPAMENTO

- Carga de refrigerante ecológico R452A PCA 2067
- Compressor hermético alternativo
- Pressostato de segurança em alta
- Pressostato de segurança em baixa
- Expansão precisa por capilar ou válvula em BT
- Válvula aspiração constante em BT
- Descongelação automática por gás quente (AT por ar)
- Sistema automático eliminação condensação (B. Inox.)
- Luz interior câmara (com cabo 2,5 m.)
- Microporta (com cabo 2,5 m.)
- Cabo alimentação (2,5 m.)
- Cabo resistência porta equipamentos BT (2,5 m.)
- Controlo electrónico integrado UNIFICADO
- Tampão desmontável (em separado, indicar no pedido)
- Manual de instalação e manutenção
- Certificação PED 2014/68/CE
- Motoventiladores conforme ErP-EU 327/2011
- Embalagem para exportação NIMF-15/ISPM-15

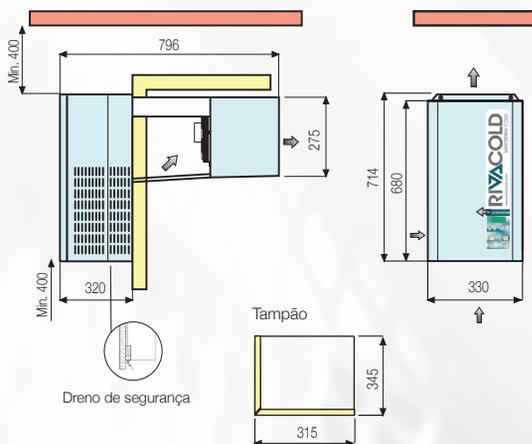


TN	BT	AT
003	003	003



Poderás colocá-lo ao lado da porta inclusivé em minicâmaras

DIMENSÕES - mm



EMBALAGEM



TN	BT	AT	K	L	M	m ³	Kg
003			872	412	892	0,32	11



Alarme pessoa na câmara ECP-APE 03 (1u. por equip.)
120,00 €/u. LIQ.



PRODUÇÃO FRIGORÍFICA - R452A- Temperatura interior câmara

R452A

FA SLIM- Minicâmaras

MODELO	HP de Ref ^a	Voltagem	HFC Kg	T. Amb.	+5°C		0°C		-5°C	
					Watts	m ³	Watts	m ³	Watts	m ³
TN FAM003G101	0,50	230/1/50	0,50	+32°C	941	7,7	821	4,6	710	3,0
				+43°C	776	4,7	678	3,1	586	2,6
MODELO	HP de Ref ^a	Voltagem	HFC Kg	T. Amb.	-15°C		-20°C		-25°C	
					Watts	m ³	Watts	m ³	Watts	m ³
BT FAL003G111	0,50	230/1/50	0,50	+32°C	790	5,9	671	3,6	560	2,0
				+43°C	656	3,6	556	3,4	462	1,4
MODELO	HP de Ref ^a	Voltagem	HFC Kg	T. Amb.	+10°C		+5°C		+2°C	
					Watts	m ³	Watts	m ³	Watts	m ³
AT FAH003G101	0,45	230/1/50	0,45	+32°C	963	9,7	844	7,2	775	5,9
				+43°C	800	6,0	702	4,0	645	3,1

HP de Ref^a: Este valor apenas se indica como referência comercial, a potência real do compressor está indicada em kW na tabela dos dados técnicos.

Condições de cálculo de volume em m ³	TN	BT	AT	Condições de cálculo de volume em m ³	TN	BT	AT
Espessura do painel (mm)	80	100	60	Densidade de carga (Kg/m ³)	250	250	250
Temp. entrada produto (°C)	25	-7	25	Rotação diária (%)	10	10	10
Arrefecimento do produto (h)	18	18	18	Calor Específico do produto (Kj/Kg°C)	3,22	1,67	3,22

Calor de respiração do produto não considerado. Se necessário, aumentar a potência frigorífica de 20% a 35%



Mais por menos...

Disponível para R290



DADOS TÉCNICOS E DE MONTAGEM

MODELO	Cat PED	CompresSor		Consumo Total		Condensador		Evaporador*				Peso Kg			
		kW	Tipo	Voltagem	Wabs.	FLA	Nº x Ø	m ² /h	Exp.	Des.	Nº x Ø		m ² /h	m	dB(A) 10m
TN FAM003G101	0	0,32	H	230/1/50	596	3,7	1 x 254	683	C	G	1 x 200	570	5	33,5	48
BT FAL003G111	0	0,55	H	230/1/50	655	3,4	1 x 254	683	V	G	1 x 200	570	5	35,0	52
AT FAH003G101	0	0,25	H	230/1/50	562	3,5	1 x 254	683	C	A	1 x 200	570	5	32,0	44

H hermético - SH semi hermético — Sc scroll - C capilar - V válvula de expansão — A ar - E eléctrico - G gás quente - Ø mm.

* Espaçamento de aletas do evaporador de 5 mm. Supondo uma superfície semiesférica em campo aberto. Se se considera uma superfície paralelepípeda os níveis reduzem-se de 3 a 5 dB(A).

Elemento	Manutenção*	
	Intervenção	Frequência
Condensador	Limpar	mensal
Evaporador	Controlar	mensal
Contactores	Verificar	quadrimestral
Cablagem	Controlar	quadrimestral
Fugas refrigerante	Verificar	5 ÷ 50 Teq. CO ₂ anual
		50 ÷ 500 Teq. CO ₂ semestral > 500 Teq. CO ₂ trimestral
		Verificar aos 30 dias, se se intervem
Humidade circuito	Controlar	quadrimestral
Nível óleo	Verificar	quadrimestral
Ruído compressor	Controlar	quadrimestral
Tubo de drenagem	Verificar	mensal

* Somente pessoal técnico especializado



Necessitas ajuda?
Solicita o manual

Nº de série:
Localiza-o para qualquer incidência



Equipos	Alimentação	Sondas	Comando	Micro	Luz	Resist. porta
	Nº de fios x Secção mm ²					
230/1/50	3G1,5	4 x 0,5	4 x 0,5 Isolado	2 x 1	3 x 1,5	3 x 1,5 equip. BT